

Der Reiniger auf Säurebasis CIP 200™ wurde entwickelt, um den einzigartigen Reinigungsanforderungen in der pharmazeutischen, biotechnologischen, kosmetischen und Nahrungsergänzungsmittelindustrie sowie in anderen Industrien gerecht zu werden, die einen wirksamen, validierbaren Reiniger benötigen. Eine firmeneigene Mischung aus Phosphorsäure, Tensiden, Chelatbildnern und anderen leistungssteigernden Inhaltsstoffen ermöglicht es dem Reiniger CIP 200, ein breites Spektrum an Verschmutzungen, einschließlich anorganischer Rückstände und Salze, zu entfernen. Dieses Produkt mit geringer Schaumbildung ist ideal für Reinigungen vor Ort (CIP) und zur Reinigung außerhalb (COP). Aufgrund mehrerer Reinigungsmechanismen ist der Reiniger CIP 200 effektiv zum Derougen und zur Passivierung von Prozessanlagen.



Der Reiniger auf Säurebasis CIP 200™ für Aufbereitungs- und Forschungsanwendungen

Merkmale

Formulierter Säurereiniger

Eine Mischung aus Phosphorsäure, Zitronensäure und anderen Inhaltsstoffen

System mit geringer Schaumbildung

Leicht abspülbar

Vollständige Chargen- und Kontrolle der Rückverfolgbarkeit

Hergestellt in einem unter cGMP-Bedingungen arbeitenden, bei der FDA registrierten und nach ISO 9001/13485 zertifizierten Werk

Spezifische und nicht spezifische Methoden verfügbar

Vorteile

Durchdringt, löst und entfernt mithilfe verschiedener Reinigungsmechanismen eine große Bandbreite an Verschmutzungen

Wirksam zur routinemäßigen Entfernung von anorganischen Verschmutzungen und Rouging sowie zur Passivierung

Funktioniert gut in hochenergetischen Sprühanwendungen

Minimiert den Verbrauch von Hilfsmitteln und Wasser

Fördert die Qualitätssicherung und Kontrolle

Erfüllt die strengsten Herstellungsanforderungen

Bietet repräsentative Analysemethoden zur Erleichterung der Validierung

Anwendungsbereiche

- Reinigung von Prozessanlagen:
 - » Produktionsbehälter
 - » Reaktoren
 - » Mischer
- Manuelle Reinigung
- Reinigung der Komponententeile
- Derouging
- Ultraschallreinigung
- Passivierung

Technischer Kundendienst

Ein hochqualifiziertes, in der Branche anerkanntes Team von Chemikern, Mikrobiologen und Technikern steht Ihnen für Produkt- und Prozessberatungen gerne zur Verfügung. Der technische Kundendienst von STERIS bietet derzeit sowohl Vor-Ort-Seminare als auch externe Seminare an, die speziell die Themen Reinigung zur Aufbereitung und Reinigungsvalidierung behandeln. Es wurde eine umfangreiche Bibliothek von technischen Daten, Laborberichten, Analyseverfahren und Fallstudien zusammengestellt, die auch Informationen zur Toxizität und zur Substratkompatibilität bietet.

PACE™-Programm

Unser technischer Kundendienst bietet auch das Programm zur Evaluierung von Prozessen und Reinigungsmitteln (Process And Cleaner Evaluation, PACE) an. Durch diesen Evaluierungsservice erhalten unsere Kunden Empfehlungen für effektive Reinigungsprotokolle. Nach Abschluss der Evaluierung liefert STERIS einen Bericht, der den Kunden bei der Entwicklung eines Reinigungsprotokolls unterstützt. Dazu werden Parameter definiert, die auf der Chemie, der Konzentration, der Reinigungsdauer, der Temperatur, dem Reinigungsverfahren und der Wasserqualität basieren. Das PACE-Programm ist ein wesentlicher erster Schritt für jede Reinigungsanwendung.

Physikalische Eigenschaften

Form	Farblose/klare Flüssigkeit
Spezifisches Gewicht 25 °C (77 °F)	1,34 – typisch
pH – 1%ige Lösung	2,0 – typisch
Löslichkeit	Vollständig
Schaumbildung	Gering und kontrolliert
Spülen	Hervorragend

Reiniger auf Säurebasis CIP 200™ für Aufbereitungs- und Forschungsanwendungen

Bestellinformationen (Weltweit)

Beschreibung	Artikelnummer
3,8 l (1 Gallone) X 4 pro Kiste	1D2008
18,9-l-Kanister (5 Gallonen)	1D2005
113,6-l-Fass (30 Gallonen)	1D2002
208,2-l-Fass (55 Gallonen)	1D2001
1113,5-l-Behälter (300 Gallonen)	1D20D3